

DOCKER



OIL & GAS

Mineralöl- und Benzinschläuche
Betankungsschläuche



EINSATZBEREICH

Saug- und Druckschlauch in den Häfen für Kohlenwasserstoffe mit einem Aromatenanteil bis 50%.

TECHNISCHE MERKMALE

- ┆ Glatte Seele.
- ┆ Berstdruck > 60bar.
- ┆ Geringe Längenänderung unter Zugbelastung.

AUFBAU

Seele: NBR, ölbeständig, schwarz, glatt.

Karkasse: synthetische Textileinlagen mit Spirale.

Decke: CR öl- und witterungsbeständig, schwarz, fein stoffgemustert.

Einsatztemperatur: -20°C bis +82°C.

Elektrische Leitfähigkeit: integrierte Kupferlitze, $R < 0.5 \Omega/m$ (ohne Kupferlitze auf Anfrage möglich).

NORM UND ZULASSUNG

EN 1765:2016 Typ S15 (ehem. BS 1435-1).



SCHLAUCHARMATUREN

Hergestellt mit Built-in Flanschen: Los- oder Festflansch (ISO PN16, PN20 ASA150, etc.), Slip-on, RF oder FF Welding-neck. Weitere technische Eigenschaften (Nennweite, Berstdruck, etc.) auf Anfrage.

ZUSATZINFORMATIONEN

Gewichtsangabe der Flansche auf Anfrage.

H-NBR Schlauchseele für heiße Öle bis 125 °C bei Dauereinsatz oder bis 135 °C bei zeitweiligem Einsatz: auf Anfrage.

Auf Anfrage mit FKM Liner für Mineralölerzeugnisse mit einem Aromatenanteil bis zu 100%, oder heißes Öl bei 150 °C im Dauereinsatz oder zeitweise bei 200 °C.



An beiden Enden: DOCKER - EN 1765:2016 - ND mm (ND inches) - Pressure rating 15bar (225PSI) - S15 - Electrically continuous or Electrically discontinuous - Non-bonded End - Quartal/Jahr - serial number



**OIL & GAS****DOCKER**

INNEN-Ø mm	WAND- STÄRKE mm	AUSSEN-Ø mm	BETRIEBS- DRUCK bar	BERST- DRUCK bar	UNTER- DRUCK bar	BIEGE- RADIUS mm	GEWICHT kg/m	MAX. LÄNGE m	LAGER () oder MB m
75.0 ±0.6	15	105.0 ±3.0	15	60	0.9	500	6.1	20	*
100.0 ±1.6	15.5	131.0 ±3.0	15	60	0.9	600	9.2	20	*
152.0 ±2.0	17	186.0 ±3.0	15	60	0.9	850	13.2	13	*
203.0 ±2.0	16.5	236.0 ±3.0	15	60	0.9	1100	19.1	13	*
250.0 ±2.4	16.5	283.0 ±3.0	15	60	0.9	1350	23	13	*
300.0 ±5.0	17.5	335.0 ±3.0	15	60	0.9	1600	30.6	13	*
350.0 ±5.0	17.5	385.0 ±3.0	15	60	0.9	1850	35.4	12	*
400.0 ±5.0	20.5	441.0 ±3.0	15	60	0.9	2150	47.1	12	*

Längentoleranz: ±1% (gemäß Norm ISO 1307).

* Auf Anfrage.

Digital version

