SANDWICH NR



ABRASION SPECIALE RACLEURS

CARACTERISTIQUES
Sandwich en caoutchouc naturel : un tiers noir/un tiers rouge/un tiers noir.
Couche extérieure résistante à l'abrasion et à la coupure, procurant un effet de nettoyage et raclage.
Couche intermédiaire rouge amortisseuse.

APPLICATIONS
Destiné au nettoyage des bandes transporteuses : permet d'éliminer les matériaux tels que sable, minerais, charbon, boues, terre, etc.

Excellent pour retirer des matériaux humides et colmatants.

Secteur d'activité : sablières, carrières, fonderies, cimenteries, constructions mécaniques, centrales à béton, etc.

AVANTAGES
- Nettoyage efficace et usure uniforme de la bande transporteuse
- Durée de vie de la bande transporteuse améliorée.
- Souplesse.

BENEFICES
- Durée de vie.
- Sécurité.
- Propreté.

PROPRIETES MECANIQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées	Norme de référence	Valeur	
MECANIQUES			
Elastomère - noir - rouge - noir		NR R698 R492 R698	
Densité		1.15 ±0.05	g/cm³
Dureté	ASTM D2240	60/45/60 ±5	Shore A
Résistance rupture (Rr)	ISO 37	≥15	MPa
Allongement rupture (Ar)	ISO 37	≥400	%
Déchirure (Rd)	ISO 34-1	≥35	N/mm
Résistance à l'abrasion (5N)	ISO 4649	≤130	mm³
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 70°C	ISO 815-1	≤35	%
TEMPERATURE			
Température d'utilisation		-40/+85	°C
VIEILLISSEMENT			
Δ Dureté après 70h à 70°C	ASTM D573	≤5	Shore A
Δ Rr/Rr après 70h à 70°C	ASTM D573	≤-15	%
Δ Ar/Ar après 70h à 70°C	ASTM D573	≤-25	%

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures
Bonne	Modérée	Modérée	Déconseillée

IDENTIFICATION

Marquage	Sans.
Conditionnement	Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux.
Emballage	Sous film polyéthylène noir.
Etiquetage	Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m², le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.

NR | **ABRASION SPECIALE** | **SANDWICH**



ÉPAISSEUR mm	LARGEUR mm	LONGUEUR m	POIDS kg/m²	ASPECT
10 ±1.0	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	11.34	2 FACES LISSES
12 ±1.0	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	13.31	2 FACES LISSES
15 ±1.0	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	16	2 FACES LISSES
20 ±1.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	22.19	2 FACES LISSES
25 ±1.75	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	28.5	2 FACES LISSES

TRELLEBORG