R608
SBR



FEUILLE SBR
ENTREE DE GAMME

CARACTERISTIQUES
SBR de grade basique d'utilisation courante.

APPLICATIONS
Découpe de joints et rondelles, confection de pièces diverses pour un usage industriel en contact avec :
- eau,
- air comprimé déshuilé.

AVANTAGES
- Souple.
- Bonne tenue au vieillissement.
- Bonne tenue au froid.
- Réduction du coût des pièces découpées : joints, etc.
- Bon rapport qualité/prix.

BENEFICES
- Économie.

PROPRIETES MECANIQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées	Norme de référence	Valeur	
MECANIQUES			
Elastomère - noir		SBR	
Densité		1.50 ±0.05	g/cm³
Dureté	ASTM D2240	65 ±5	Shore A
Résistance rupture (Rr)	ISO 37	≥4	MPa
Allongement rupture (Ar)	ISO 37	≥200	%
Déchirure (Rd)	ISO 34-1	≥12	N/mm
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 70°C	ISO 815-1	≤43	%
TEMPERATURE			
Température d'utilisation		-25/+70	°C
VIEILLISSEMENT			
Δ Dureté après 70h à 70°C	ASTM D573	≤10	Shore A
Δ Rr/Rr après 70h à 70°C	ASTM D573	≤-20	%
Δ Ar/Ar après 70h à 70°C	ASTM D573	≤-40	%
RÉSISTANCE CHIMIQUE			

Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures
Modérée	Déconseillée	Modérée	Déconseillée

IDENTIFICATION	
Marquage	Sans.
Conditionnement	Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux.
Emballage	Sous film polyéthylène noir.
Etiquetage	Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m2, le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.

SBR	FEUILLE SBR	R608			
ÉPAISSEUR mm	LARGEUR mm	LONGUEUR m	POIDS kg/m²	ASPECT	OPTION (pli)
1 ±0.2	1400 ± 2 %	20 ± 2 %	1.55	2 FACES LISSES	
1.5 ±0.25	1400 ± 2 %	15 ± 2 %	2.33	2 FACES LISSES	
1.5 ±0.25	1400 ± 2 %	15 ± 2 %	2.33	2 FACES LISSES	1P
2 ±0.3	1400 ± 2 %	15 ± 2 %	3.1	2 FACES LISSES	
2 ±0.3	1400 ± 2 %	15 ± 2 %	3.1	2 FACES LISSES	1P
3 ±0.3	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	4.65	2 FACES LISSES	
3 ±0.3	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	4.65	2 FACES LISSES	1P
3 ±0.3	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	4.65	2 FACES LISSES	2P
4 ±0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	6.2	2 FACES LISSES	
4 ±0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	6.2	2 FACES LISSES	1P
4 ±0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	6.2	2 FACES LISSES	2P
5 ±0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	7.75	2 FACES LISSES	
5 ±0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	7.75	2 FACES LISSES	1P
5 ±0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	7.75	2 FACES LISSES	2P
6 ±0.5	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	9.3	2 FACES LISSES	
6 ±0.5	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	9.3	2 FACES LISSES	2P
6 ±0.5	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	9.3	2 FACES LISSES	1P
8 ±0.7	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	12.4	2 FACES LISSES	
8 ±0.7	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	12.4	2 FACES LISSES	2P
10 ±1.0	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	15.5	2 FACES LISSES	
10 ±1.0	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	15.5	2 FACES LISSES	2P
12 ±1.0	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	18.6	2 FACES LISSES	
15 ±1.0	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	23.25	2 FACES LISSES	
20 ±1.4	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	31	2 FACES LISSES	

TRELLEBORG