



V733

FKM VITON™



FEUILLE FKM VITON™ 70 POUR APPLICATIONS TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES

Viton™ A : taux de fluor 66%.

APPLICATIONS

Découpe de joints et rondelles, confection de pièces diverses pour un usage industriel en contact avec les fluides suivants :

- eau (>+80°C),
- carburant automobile et avion,
- produits et fluides de traitement des hydrocarbures aliphatiques et aromatiques.

AVANTAGES

- 1 Très bonne résistance chimique.
- 1 Excellente tenue aux hydrocarbures, aliphatiques, aromatiques ou chlorés.
- 1 Bonne imperméabilité aux gaz.
- 1 Excellente tenue à l'air.
- 1 Exceptionnelle tenue à la chaleur.
- 1 Excellente tenue à l'ozone.
- 1 Excellente tenue aux acides et aux alcalis, même oxydants.

BENEFICES

- 1 Fiabilité.
- 1 Économie.

PROPRIETES MECANIQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées		Norme de référence	Valeur	
MECANIQUES				
Elastomère - noir			FKM VITON™	V733 1
	Densité		1.85 ±0.05	g/cm³
	Dureté	ASTM D2240	70 ±5	Shore A
	Résistance rupture (Rr)	ISO 37	≥7	MPa
	Allongement rupture (Ar)	ISO 37	≥220	%
	Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 175 °C	ISO 815-1	≤55	%
TEMPERATURE				
	Température d'utilisation		-20/+250	°C
VIEILLISSEMENT				
	Δ Dureté après 70h à 150 °C	ASTM D573	≤10	Shore A
	Δ Rr/Rr après 70h à 150 °C	ASTM D573	≤10	%
	Δ Ar/Ar après 70h à 150 °C	ASTM D573	≤25	%
TENUE AUX HUILES				
	Huile IRM 901, Δ Volume après 70h à 150 °C	ISO 1817	≤2	%
	Huile IRM 903, Δ Volume après 70h à 150 °C	ISO 1817	≤5	%
RÉSISTANCE CHIMIQUE				
Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures	
Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne	
IDENTIFICATION				
Marquage	Sans.			
Conditionnement	Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux.			
Emballage	Sous film polyéthylène noir.			
Etiquetage	Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m², le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.			

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.

FKM VITON™		FEUILLE FKM VITON™ 70		V733	
ÉPAISSEUR mm	LARGEUR mm	LONGUEUR m	POIDS kg/m²	ASPECT	
1±0.2	1400±2 %	20±2 %	1.84	2 FACES LISSES	
1.5±0.25	1400±2 %	15±2 %	2.76	2 FACES LISSES	
2±0.3	1400±2 %	15±2 %	3.69	2 FACES LISSES	
3±0.3	1400±2 %	10±2 %	5.53	2 FACES LISSES	
4±0.4	1400±2 %	10±2 %	7.37	2 FACES LISSES	
5±0.4	1400±2 %	10±2 %	9.22	2 FACES LISSES	
6±0.5	1400±2 %	10±2 %	11.06	2 FACES LISSES	
8±0.7	1200±2 %	5±2 %	14.76	2 FACES MATES	
10±1.0	1200±2 %	5±2 %	18.45	2 FACES MATES	

