

BLACKROCK + NR



ABRASION SEVERE PRODUITS ROULES

CARACTERISTIQUES

Caoutchouc naturel, noir, 60 Shore A, avec un très bon indice d'abrasion.

APPLICATIONS

Revêtement de matériels d'exploitation tels que trémies, goulottes, couloirs, vibrants, bennes de camions notamment aux points de chargement et de déchargement de produits très agressifs de par leur nature (roches très abrasives, produits chimiques, bois, etc.), densité et dureté (moyenne à forte), forme (coupante, saillante), état (sec ou humide), granulométrie élevée, température maxi +70 °C.

Secteur d'activités : carrières, verreries, bâtiments et travaux publics, génie civil, matériaux de construction, constructions mécaniques, transports, etc.

AVANTAGES

- Excellente tenue aux chocs, à la déchirure et à l'usure.
- Bonne tenue au vieillissement et à la chaleur.
- Réduit de façon importante la propagation du bruit et des vibrations.
- Protège de la corrosion.
- Possibilité de fabrication avec une couche adhésivée pour vulcanisation à froid ou avec une tôle d'acier pour fixation mécanique.
- Très haute performance à basse température.

BENEFICES

- Performance.
- Fiabilité.
- Économie : faibles temps d'arrêt et d'entretien.
- Durée de vie : coûts horaires réduits.
- Sécurité.

PROPRIETES MECANIQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées		Norme de référence	Valeur	
MECANIQUES				
Elastomère - noir			NR	R650
Densité			1.12 ±0.05	g/cm ³
Dureté	ASTM D2240		60 ±5	Shore A
Résistance rupture (Rr)	ISO 37		≥20	MPa
Allongement rupture (Ar)	ISO 37		≥500	%
Déchirure (Rd)	ISO 34-1		≥80	N/mm
Résistance à l'abrasion (10N)	ISO 4649		≤90	mm ³
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 70 °C	ISO 815-1		≤30	%
TEMPERATURE				
Température d'utilisation			-50/+85	°C
VEILLISSEMENT				
Δ Dureté après 70h à 70 °C		ASTM D573	≤5	Shore A
Δ Rr/Rr après 70h à 70 °C		ASTM D573	≤10	%
Δ Ar/Ar après 70h à 70 °C		ASTM D573	≤20	%
Tenue à l'ozone, 50pphm, 168h, 30 °C, 20%		ISO 1431-1 méthode A	Pas de craquelure	
RÉSISTANCE CHIMIQUE				
Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures	
Très bonne	Bonne	Bonne	Déconseillée	
IDENTIFICATION				
Marquage	Sans.			
Conditionnement	Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux. Face adhésivée, côté intérieur, protégée par un film polypropylène blanc, détachable à la main.			
Emballage	Sous film polyéthylène noir.			
Etiquetage	Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m ² , le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.			

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.

NR	ABRASION SEVERE	BLACKROCK +			
ÉPAISSEUR mm	LARGEUR mm	LONGUEUR m	POIDS kg/m ²	ASPECT	OPTION (F = renfort) (P = pli) (AD = 1 face adhésivée)
4±0.4	1400±2%	10±2%	4.48	2 FACES LISSES	
4±0.4	1400±2%	10±2%	4.87	1 FACE LISSE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
5±0.4	1400±2%	10±2%	5.75	2 FACES LISSES	
5±0.4	1400±2%	10±2%	5.99	1 FACE LISSE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
6±0.5	1500±2%	10±2%	6.72	1 FACE MATE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
6±0.5	1500±2%	10±2%	6.7	1 FACE LISSE/1 FACE MATE	
8±0.7	1500±2%	10±2%	9.19	1 FACE MATE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
8±0.7	1500±2%	10±2%	8.93	1 FACE LISSE/1 FACE MATE	
10±1.0	1500±2%	10±2%	11.2	1 FACE MATE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
10±1.0	1500±2%	10±2%	11.16	1 FACE LISSE/1 FACE MATE	
12±1.0	1500±2%	6±2%	13.4	1 FACE LISSE/1 FACE MATE	
15±1.0	1500±2%	6±2%	16.74	1 FACE LISSE/1 FACE MATE	
20±1.4	1500±2%	6±2%	22.44	1 FACE LISSE/1 FACE MATE	
25±1.75	1500±2%	6±2%	28.13	1 FACE LISSE/1 FACE MATE	

