



BLACKSKIRT NR



ABRASION SPECIALE ROULEAUX POUR BAVETTE

CARACTERISTIQUES

Caoutchouc naturel, 50 Shore A, noir.

APPLICATIONS

- Confections de bavettes permettant :
- d'assurer l'étanchéité aux points de chargement des bandes transporteuses,
 - de centrer les matériaux,
 - de protéger contre les projections latérales (pas de contact permanent avec la bande),
 - de servir de lame racleuse.

Convient pour les produits courants de faible granulométrie tels que : calcaire concassé, ciment, graviers humides, sels marins, sable humide, etc.

Secteurs d'activités : sablières, carrières, fonderies, cimenteries, constructions mécaniques, centrales à béton, etc.

AVANTAGES

- ¹ Souple.
- ¹ Bonne résistance à l'usure.

BENEFICES

- ¹ Fiabilité.
- ¹ Durée de vie.
- ¹ Sécurité.
- ¹ Économie.

PROPRIETES MECANQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées	Norme de référence	Valeur	
MECANIQUES			
Elastomère - noir		NR	R439 1
Densité		1.18 ±0.05	g/cm³
Dureté	ASTM D2240	50 ±5	Shore A
Résistance rupture (Rr)	ISO 37	≥8.5	MPa
Allongement rupture (Ar)	ISO 37	≥400	%
Déchirure (Rd)	ISO 34-1	≥30	N/mm
Résistance à l'abrasion (5N)	ISO 4649	≤125	mm³
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 70 °C	ISO 815-1	≤40	%

TEMPERATURE

Température d'utilisation	-40/+70	°C
---------------------------	---------	----

VEILLISSEMENT

Δ Dureté après 70h à 70 °C	ASTM D573	≤8	Shore A
Δ Rr/Rr après 70h à 70 °C	ASTM D573	≤-20	%
Δ Ar/Ar après 70h à 70 °C	ASTM D573	≤-35	%

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures
Bonne	Modérée	Modérée	Déconseillée

IDENTIFICATION

Marquage	Sans.
Conditionnement	Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux.
Emballage	Sous film polyéthylène noir.
Etiquetage	Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m², le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.

NR		ABRASION SPECIALE	BLACKSKIRT		
ÉPAISSEUR mm	LARGEUR mm	LONGUEUR m	POIDS kg/m ²	ASPECT	
2±0.3	1400±2 %	15±2 %	2.41	2 FACES LISSES	
3±0.3	1400±2 %	10±2 %	3.6	2 FACES LISSES	
4±0.4	1400±2 %	10±2 %	4.81	2 FACES LISSES	
5±0.4	1400±2 %	10±2 %	6.01	2 FACES LISSES	
6±0.5	1400±2 %	10±2 %	7.22	2 FACES LISSES	
8±0.7	1400±2 %	10±2 %	9.6	2 FACES LISSES	
10±1.0	1400±2 %	10±2 %	12.03	2 FACES LISSES	
12±1.0	1400±2 %	5±2 %	14.4	2 FACES LISSES	
15±1.0	1400±2 %	5±2 %	18.04	2 FACES LISSES	

