

# RF09 NR



## FEUILLE NR Inspection

### CARACTERISTIQUES

Caoutchouc naturel, transparent, possédant d'exceptionnelles propriétés mécaniques, en particulier résistance à la déchirure, allongement rupture, déchirure, indice d'abrasion, déformation rémanente après compression.

### APPLICATIONS

DDécoupe de joints et rondelles, confection de pièces diverses pour un usage industriel en contact avec :

- température maxi 50 °C : eau, eau lessivante, solutions alcalines et salines, acides oxydants et non oxydants, bases de concentration ≤50%, alcools autres qu'alimentaires,
- température maxi 20 °C : acétones.

Confection de bavettes, manchettes, etc.

Garnissage de matériel d'exploitations tels que cyclones, hydrocyclones et tout matériel de traitement du sable.

### AVANTAGES

- Supporte de fortes contraintes mécaniques.
- Grande élasticité permettant d'amples déformations.
- Résiste à l'usure par projection de particules de fine granulométrie (sable, grenaille).

### BENEFICES

- Fonctionnalité.
- Confort.
- Longévité.

### PROPRIETES MECANIQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées		Norme de référence	Valeur	
<b>MECANIQUES</b>				
Elastomère - Blond			NR	
Densité			0.95 ±0.05	g/cm <sup>3</sup>
Dureté	ASTM D2240		40 ±5	Shore A
Résistance rupture (Rr)	ISO 37		≥19	MPa
Allongement rupture (Ar)	ISO 37		≥600	%
Déchirure (Rd)	ISO 34-1		≥25	N/mm
Résistance à l'abrasion (5N)	ISO 4649		≤110	mm <sup>3</sup>
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 70 °C	ISO 815-1		≤25	%
<b>TEMPERATURE</b>				
Température d'utilisation			-40/+70	°C
<b>VEILLISSEMENT</b>				
Δ Rr/Rr après 7j à 70 °C	ASTM D573		≤30	%
Δ Ar/Ar après 7j à 70 °C	ASTM D573		≤50	%
<b>RÉSISTANCE CHIMIQUE</b>				
Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures	
Très bonne	Bonne	Modérée	Déconseillée	
<b>IDENTIFICATION</b>				
Marquage	Sans.			
Conditionnement	Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux.			
Emballage	Sous film polyéthylène noir.			
Etiquetage	Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m <sup>2</sup> , le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.			

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.

NR	FEUILLE NR	RF09			
ÉPAISSEUR mm	LARGEUR mm	LONGUEUR m	POIDS kg/m <sup>2</sup>	ASPECT	
1±0.2	1400±2%	20±2%	0.96	1 FACE LISSE/1 FACE IMPRESSION TOILE	
1.5±0.25	1400±2%	15±2%	1.43	1 FACE LISSE/1 FACE IMPRESSION TOILE	
2±0.3	1400±2%	15±2%	1.88	1 FACE LISSE/1 FACE IMPRESSION TOILE	
3±0.3	1400±2%	10±2%	2.81	1 FACE LISSE/1 FACE IMPRESSION TOILE	
4±0.4	1400±2%	10±2%	3.78	1 FACE LISSE/1 FACE IMPRESSION TOILE	
5±0.4	1500±2%	6±2%	4.71	2 FACES MATES	
6±0.5	1500±2%	6±2%	5.7	2 FACES MATES	
8±0.7	1500±2%	6±2%	7.6	2 FACES MATES	
10±1.0	1500±2%	6±2%	9.5	2 FACES MATES	
12±1.0	1500±2%	6±2%	11.4	2 FACES MATES	
15±1.0	1500±2%	6±2%	14.25	2 FACES MATES	
20±1.4	1500±2%	6±2%	19	2 FACES MATES	

